

ICS 53.020.99

J 80

备案号: 61169—2018

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2592—2017

代替 JB/T 2592—2008

螺旋千斤顶

Screw jacks

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 型式和基本参数	1
4 技术要求	2
5 试验方法	4
6 检验规则	6
7 标志、包装、运输和贮存	7
图 1 普通型螺旋千斤顶	2
图 2 剪式螺旋千斤顶	2
图 3 剪式螺旋千斤顶高度-载荷曲线	3
图 4 剪式螺旋千斤顶倾斜加载试验示意图	5
表 1 静载试验载荷	3
表 2 手柄操作力	3
表 3 连续工作次数	4
表 4 检验项目	6

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 2592—2008《螺旋千斤顶》，与 JB/T 2592—2008 相比主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义（见第 2 章）；
- 修改了型式和基本参数（见第 3 章，2008 年版的第 2 章）；
- 增加了空载性能要求（见 4.2）；
- 修改了静载性能要求（见 4.3，2008 年版的 3.5）；
- 修改了手柄操作力的要求（见 4.4，2008 年版的 3.6）；
- 增加了额定载荷性能要求（见 4.6）；
- 增加了目测检查的试验方法（见 5.1）；
- 修改了静载试验方法（见 5.3，2008 年版的 4.3）；
- 修改了手柄操作力测定的试验方法（见 5.4，2008 年版的 4.4）；
- 修改了限位装置检查的试验方法（见 5.5.2，2008 年版的 4.2.2）；
- 修改了额定载荷试验方法（见 5.6，2008 年版的 4.6）；
- 增加了手把强度试验方法（见 5.9）；
- 增加了检验项目表（见表 4）；
- 修改了标志、包装、运输和贮存的有关内容（见第 7 章，2008 年版的第 6 章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会（SAC/TC 227）归口。

本标准负责起草单位：常熟通润汽车零部件股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院、国家起重运输机械质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：常熟通润汽车修理设备有限公司、嘉兴力托机械有限公司、山东启阳工具有限公司、南通通润汽车零部件有限公司。

本标准主要起草人：石永良、陈江、林夫奎、唐明、宋根生、伍青雁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 2592—1979、JB/T 2592—1991、JB/T 2592—2008。